



SENIOR STATION

HiFi-TV-Lautsprecher
Wireless

SSW 100

Sicherheitshinweise &
Bedienungsanleitung





Sehr geehrter NABO-Kunde,

vielen Dank, dass Sie sich für ein Produkt von NABO entschieden haben.

Unsere Produkte sind so konzipiert, dass sie auch in der Topausstattung kinderleicht zu bedienen sind. Wir arbeiten kontinuierlich daran, die Qualität unserer Produkte auf höchstem Niveau zu halten und stetig zu verbessern.

Wir wünschen Ihnen viel Freude mit Ihrem NABO-Produkt.

Mit freundlichen Grüßen,
Ihr NABO-Sales-Team

Sollte das Produkt nicht ordnungsgemäß funktionieren, wenden Sie sich bitte an Ihren Händler oder den NABO-Kundendienst unter: https://www.nabo.at/reklamation/rma_tool/

Unsere Mitarbeiter helfen Ihnen gerne, eventuelle Probleme zu lösen.

Um die Leistung unserer Produkte zu verbessern, nehmen wir regelmäßige Aktualisierungen vor. Änderungen vorbehalten!

Lesen Sie diese Bedienungsanleitung sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. Bewahren Sie die Bedienungsanleitung für zukünftiges Nachschlagen an einem sicheren Ort auf. Sollten Sie dieses Gerät an Dritte weitergeben, dann muss diese Bedienungsanleitung mit übergeben werden.

Der Hersteller übernimmt keine Haftung für Schäden, die durch unsachgemäßen Gebrauch oder falsche Bedienung entstanden sind.

Inhaltsverzeichnis

1. Sicherheitshinweise	6
2. Lieferumfang	6
3. Technische Daten	6
4. Bedienung - Ladestation (Sender)	6
5. Bedienung - Lautsprecher (Empfänger)	6
5.1 Lautstärke verringern	7
5.2 Lautstärke erhöhen	7
5.3 Bass	7
5.4 Höhen-/Sprachverbesserung	7
5.5 Ein/Aus	7
5.6 Kopplung	7
6. LED-Anzeigen	7
6.1 POWER (blau)	7
6.2 BASS (grün)	7
6.3 TREBLE - Höhenverbesserung (orange)	7
6.4 TREBLE - Sprachverbesserung (orange)	7
6.5 Ladanzeige / Akku schwach (rot/grün)	7
7. Koppeln	8
8. LINE-Eingang	8
9. Kopfhörer	8
10. Anzeige niedriger Akkustand	8
11. Laden	8
12. Konformität	9
13. Entsorgung	10
14. Garantieurkunde	11



1. Sicherheitshinweise

- Setzen Sie den Artikel keiner Hitze (z. B. Sonneneinstrahlung, Feuer o. Ä.) aus.
- Achten Sie beim Aufladen des Akkus darauf, den Lautsprecher auszuschalten. Zudem darf die Ladedauer nicht mehr als 8 Stunden betragen, da andernfalls die Akkuleistung geschädigt werden kann.
- Drahtlosübertragung erzeugt ein elektromagnetisches Signal, das Herzschrittmacher und andere medizinische Instrumente stören kann. Bitte befolgen Sie die Anweisungen Ihres Arztes.

2. Lieferumfang

- 1x Lautsprecher
- 1x Ladestation
- 1x Netzadapter
- 1x Adapter Stereo Klinke/Klinke
- 1x Optisches Kabel
- 1x AUX 3,5mm Kabel

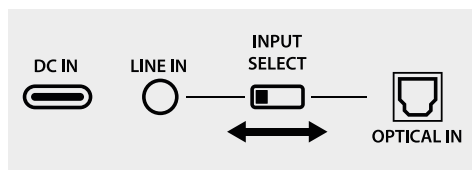
3. Technische Daten

2,4 GHz Frequenzsprung-Technologie, GFSK-Modulation.

Automatische Energiesparfunktion

Akku:	2.800 mAh 3,7 V
Reichweite:	25 m
Spieldauer:	ca. 8 Stunden
Ladezeit:	ca. 4 Stunden
Leistung:	2x 2W RMS
Anschlüsse:	1x optischer SPDIF-Eingang 2x 3,5 mm Klinke IN 1x 3,5 mm Klinke OUT 2x USB-C
Maße (BxHxT):	95 x 190 x 112 mm
Gewicht:	870 g

4. Bedienung - Ladestation (Sender)



1. Schließen Sie die Ladestation via USB-C Kabel an die Stromversorgung an.
2. Wählen Sie den Eingang: LINE IN oder OPTICAL IN und stecken Sie das dazu benötigte Kabel ein.
3. bewegen Sie den Schalten (INPUT SELECT) in die jeweilige Richtung. Links LINE IN, rechts OPTICAL IN
4. Zu diesem Zeitpunkt geht der Sender in den Kopplungsmodus über, der Standardwert beträgt 5 Sekunden, und die grüne LED blinkt schnell.
5. Nach erfolgreicher Kopplung und schnellem Blinken, leuchtet die grüne LED, wenn es einen Audioeingang gibt. Wenn es keinen Audioeingang gibt, blinkt die grüne LED nach 1 Minute langsam. Nach 3 Minuten erlischt die grüne LED, geht in den Standby-Modus über und schaltet den Sender aus.

5. Bedienung - Lautsprecher (Empfänger)



1. Lautstärke verringern (VOL-)
2. Lautstärke erhöhen (VOL+)
3. Bässe (BASS)
4. Höhen-/Sprachverbesserung (TREBLE)
5. Ein/Aus (POWER)
6. Batterie Anzeige

5.1 Lautstärke verringern

Drücken Sie kurz [**VOL -**], um die Lautstärke um eine Stufe zu verringern; halten Sie [**VOL -**] gedrückt, um die Lautstärke kontinuierlich zu verringern. Die minimale Lautstärke bedeutet [**STUMM**], und wird durch einen Signalton angezeigt.

Hinweis - Wenn die Lautstärke des Empfängers für mindestens 5 Minuten ausgeschaltet wird, schaltet er sich automatisch ab.

5.2 Lautstärke erhöhen

Drücken Sie kurz [**VOL +**], um die Lautstärke um eine Stufe zu erhöhen; halten Sie [**VOL +**] gedrückt, um die Lautstärke kontinuierlich zu erhöhen; die Lautstärke hat insgesamt **16 Stufen**, und die maximale Lautstärke wird durch einen Signalton angezeigt.

5.3 Bass


- Bassmodus ein-/ausschalten:
die [**BASS**] Taste, kurz drücken.
Der Modus wird beim Ausschalten gespeichert.

5.4 Höhen-/Sprachverbesserung

- Höhenverbesserung ein-/ausschalten:
die [**TREBLE**] Taste, kurz drücken.
Modus wird beim Ausschalten gespeichert.
- Sprachverbesserung ein-/ausschalten:
die [**TREBLE**] Taste gedrückt halten.
Der Modus wird beim Ausschalten gespeichert.

Hinweis - Wenn die Sprachverbesserung eingeschaltet wird, wird der ursprünglich eingeschaltete Höhen- oder Bassmodus wieder ausgeschaltet.

5.5 Ein/Aus

Halten Sie die [**Ein/Aus** ] Taste bei ausgeschaltetem Gerät länger als 1,5 Sekunden gedrückt, um das Gerät einzuschalten, und halten Sie die Taste bei eingeschaltetem Gerät länger als 1,5 Sekunden gedrückt, um es auszuschalten.

Beim Einschalten ertönt der [**EINSCHALTTON**] und beim Ausschalten der [**AUSSCHALTTON**].

5.6 Kopplung

Kopplungsmodus aufzurufen: [**BASS**] Taste 5 Sekunden lang gedrückt halten (30 Sek. lang aktiv).

6. LED-Anzeigen

6.1 POWER (blau)

- Verbindungsstatus: blinkt schnell.
- Verbindung erfolgreich: leuchtet konstant.
- Verbindung fehlgeschlagen: blinkt langsam, erlischt nach 3 Minuten und schaltet sich ab.
- LINE-Status: leuchtet konstant.

6.2 BASS (grün)

- Eingeschaltet: leuchtet konstant.
- Ausgeschaltet: erloschen.

6.3 TREBLE - Höhenverbesserung (orange)

- Eingeschaltet: leuchtet konstant.
- Ausgeschaltet: erloschen.


6.4 TREBLE - Sprachverbesserung (orange)

- Eingeschaltet: blinkt schnell und dann langsam.
- Ausgeschaltet: blinkt schnell und kehrt dann in den Status vor dem Einschalten zurück.

6.5 Ladanzeige / Akku schwach (rot/grün)

- Niedriger Akkustand: blinkt langsam (rot).
- Während des Ladens: leuchtet konstant (rot).
- Vollständig aufgeladen: leuchtet konstant (grün).

7. Koppeln

1. Schließen Sie die Audiosignalquelle am Audioeingang des Senders an. Schalten Sie den Sender zu diesem Zeitpunkt noch nicht ein.
2. Schalten Sie den Empfänger ein (halten Sie die **[Ein/Aus ]** Taste zum Einschalten länger als 1,5 Sekunden gedrückt).
3. Halten Sie die **[BASS]** Taste des Empfängers mehr als 5 Sekunden lang gedrückt. Die POWER-LED blinkt schnell, um den Kopplungsmodus zu aktivieren (die maximale Kopplungszeit beträgt 30 Sek.).
4. Schalten Sie den Sender ein. Zu diesem Zeitpunkt geht der Sender in den Kopplungsmodus über (die maximale Kopplungszeit beträgt 5 Sek.). Wenn Sender und Empfänger gekoppelt sind, gibt der Empfänger einen Signalton ab. Wenn das am Sender angeschlossene Audiogerät ein Musiksinal ausgibt, ertönt das Audio zu diesem Zeitpunkt auf dem Empfänger. Wenn Sender und Empfänger nicht ordnungsgemäß gekoppelt sind, unterbrechen Sie die Stromversorgung des Senders und wiederholen Sie die Schritte 3 und 4.

Hinweis - Sender und Empfänger müssen gleichzeitig im Kopplungsmodus sein.

8. LINE-Eingang

Schließen Sie das LINE-Kabel am LINE-Anschluss des Empfängers (der Drahtloseingang wird automatisch abgeschaltet) und das andere Ende an Ihrem Handy oder Computer an.

Im LINE-Modus leuchtet die POWER-LED und der Empfänger schaltet sich nicht automatisch ab, wenn kein Signal anliegt.

9. Kopfhörer

Schließen Sie Kopfhörer am Kopfhörerausgang des Empfängers an (der Lautsprecher wird stummgeschaltet, der Ton kommt aus den Kopfhörern).

10. Anzeige niedriger Akkustand

Wenn die Akkuspannung **unter 3,5 V** sinkt, geht das Gerät in den **Energiesparmodus** über und **schaltet sich automatisch ab**, wenn die Akkuspannung unter **3,3 V** fällt. Wenn das Gerät eingeschaltet wird, erkennt es, dass die Akkuspannung unter 3,3 V liegt und verzögert die Abschaltung um 3 Sekunden.

Die rote LED für niedrige Akkuspannung blinkt langsam, und der **[Signalton Akku schwach]** ertönt. Vor dem automatischen Abschalten bei niedrigem Akkustand ertönen der **[Signalton Akku schwach]** und der **[AUSSCHALTTON]**.

11. Laden

- Wenn der Empfänger normal funktioniert und die Lade-LED (rot) blinkt, können Sie den Empfänger zum Laden auf den Sender legen. Die Lade-LED des Empfängers leuchtet immer (rot), wenn er geladen wird, und die grüne LED leuchtet immer, wenn er vollständig geladen ist. Der Empfänger arbeitet während des Ladezyklus normal.
- Sie können zum Laden des Empfängers auch einen Ladeadapter (**2,8-7,0W, PD wird nicht empfohlen**) verwenden. Die Lade-LED des Empfängers leuchtet während des Ladezyklus immer (rot), und die grüne LED leuchtet immer, wenn er vollständig geladen ist.



12. Konformität

Hiermit erklärt die baytronic Handels GmbH, dass sich das Gerät SENIOR STATION (SSW 100) in Übereinstimmung mit den folgenden Anforderungen befindet: Funkanlagenrichtlinie 2014/53/EU und RoHS-Richtlinie 2011/65/EU.



Die vollständige Konformitätserklärung finden Sie unter: <https://content.nabo.at>

Importeur / Hersteller

baytronic Handels GmbH
Harterfeldweg 4, A-4481 Asten
marketing@nabo.at

13. Entsorgung



DE | Das Symbol der durchgestrichenen Abfalltonne auf Rädern auf dem Produkt oder seiner Verpackung bedeutet, dass das Gerät nicht im Hausmüll entsorgt werden darf, sondern eine separate Entsorgung erfordert. Sie können das Altgerät kostenfrei bei einer geeigneten kommunalen Sammelstelle für Elektro- und Elektronikaltgeräte, z.B. einem Wertstoffhof, abgeben. Die Adressen erhalten Sie von Ihrer Stadt- bzw. Kommunalverwaltung. Alternativ können Sie kleine Elektroaltgeräte mit einer Kantenlänge bis zu 25 cm bei Händlern mit einer Verkaufsfläche für Elektro- und Elektronikgeräte von mind. 400 m² oder Lebensmittelhändlern mit einer Gesamtverkaufsfläche von mind. 800 m², die zumindest mehrmals im Jahr Elektro- und Elektronikgeräte anbieten, unentgeltlich zurückgeben. Größere Altgeräte können beim Neukauf eines Geräts der gleichen Geräteart, das im Wesentlichen die gleichen Funktionen wie das neue Gerät erfüllt, bei einem entsprechenden Händler kostenfrei zurückgegeben werden. Bezüglich der Modalitäten der Rückgabe eines Altgeräts im Fall der Auslieferung des neuen Geräts, wenden Sie sich bitte an Ihren Händler.

Bitte entnehmen Sie – sofern möglich – vor der Entsorgung des Produkts sämtliche Batterien und Akkus sowie alle Lampen, die zerstörungsfrei entnommen werden können.

Wir weisen darauf hin, dass Sie für die Löschung personenbezogener Daten auf dem zu entsorgenden Gerät selbst verantwortlich sind.



AT | Das Symbol der durchgestrichenen Abfalltonne auf Rädern auf dem Produkt oder seiner Verpackung bedeutet, dass das Gerät nicht im Hausmüll entsorgt werden darf, sondern eine separate Entsorgung erfordert. Sie können das Altgerät kostenfrei bei einer geeigneten kommunalen Sammelstelle für Elektro- und Elektronikaltgeräte, z.B. einem Wertstoffhof, abgeben. Die Adressen erhalten Sie von Ihrer Stadt- bzw. Kommunalverwaltung. Alternativ können Sie Elektroaltgeräte beim Kauf eines neuen Geräts der gleichen Art und mit derselben Funktion bei einem stationären Händler unentgeltlich zurückgeben. Bezüglich der Modalitäten der Rückgabe eines Altgeräts im Fall der Auslieferung des neuen Geräts, wenden Sie sich bitte an Ihren Händler.

Bitte entnehmen Sie – sofern möglich – vor der Entsorgung des Produkts sämtliche Batterien und Akkus sowie alle Lampen, die zerstörungsfrei entnommen werden können.

Wir weisen darauf hin, dass Sie für die Löschung personenbezogener Daten auf dem zu entsorgenden Gerät selbst verantwortlich sind.

Das Gerät kann Stoffe enthalten, die bei falscher Entsorgung Umwelt und menschliche Gesundheit gefährden können. Das Materialrecycling hilft, Abfall zu reduzieren und Ressourcen zu schonen. Durch die getrennte Sammlung von Altgeräten und deren Recycling tragen Sie zur Vermeidung negativer Auswirkungen auf die Umwelt und die menschliche Gesundheit bei.

14. Garantieurkunde

Für dieses Gerät übernehmen wir 24 Monate Garantie! Wir verpflichten uns, während der 24-monatigen Garantiezeit Ihr Gerät kostenlos instandzusetzen bzw. Ihrem Fachhändler die Ersatzteile kostenlos zur Verfügung zu stellen, wenn es infolge eines Fabrikations- oder Materialfehlers versagen sollte. Weitergehende Ansprüche gegen uns sind ausgeschlossen. Beschädigungen welche durch höhere Gewalt oder auf dem Transportweg entstanden sind, sind ausgeschlossen.

Garantiebedingungen

1. Die Garantiezeit beginnt mit dem Kaufdatum und erstreckt sich über 24 Monate. Der Beginn der Garantiezeit gilt als nachgewiesen, wenn der Käufer den Kaufbeleg (Quittung / Kassenzettel) zusammen mit der vom Verkäufer ausgefüllten und unterschriebenen Garantiekarte vorlegt. Sie Seriennummer des Produktes muss mit der eingetragenen Nummer auf der Garantiekarte übereinstimmen!
2. Während der Garantiezeit beheben wir kostenlos alle Mängel, soweit sie nachweislich auf Fabrikations- oder Materialfehler zurückzuführen sind.
3. Ausgeschlossen von der Garantie sind Schäden, die durch unsachgemäße Handhabung, Nichtbeachtung der Anleitung und betriebsbedingte Abnutzung auftreten. Ebenso erstreckt sich die Garantie nicht auf Verschleißteile und leicht zerbrechliche Materialien. Beschädigungen welche auf dem Transportweg entstehen gehen zu Lasten des Käufers.
4. Die Entscheidung über Reparatur, Austausch oder Ersatz bleibt bei uns. Ausgetauschte oder ersetzte Teile gehen in unser Eigentum über. Durch Reparatur oder Teileersatz wird die ursprüngliche Garantiezeit nicht verlängert!
5. Der Garantieanspruch erlischt, sobald Personen in das Gerät eingreifen, die von NABO nicht für den

Service autorisiert sind – ebenso, sobald das Gerät zu gewerblichen Zwecken eingesetzt wird.

6. Heben Sie unbedingt die Originalverpackung auf, damit das Gerät im Servicefall ohne Beschädigungen transportiert werden kann.

7. Wenden Sie sich im Garantiefall an Ihren Fachhändler oder an eines unserer autorisierten Service- Center.

8. Weitergehende Ansprüche sind ausgeschlossen! Sollten Teile dieser Bestimmung unwirksam sein, so gelten sie sinngemäß. Die Wirksamkeit der übrigen Bestimmungen wir hiervon nicht berührt.

Servicepartner Österreich:

baytronic Handels GmbH

service@nabo.at

Tel.: 07224/68 378 62

Um Ihnen eine schnellstmögliche Bearbeitung Ihres Reklamationsfalls garantieren können möchten wir Sie bitten, diese auf unserer Serviceplattform zu melden: https://www.nabo.at/reklamation/rma_tool/reklamation.php

Bitte ausfüllen!

Gerätetyp _____

Seriennummer _____

Name des Käufers _____

Kaufdatum _____

Stempel / Unterschrift des Händlers _____



nabo.at
nabo.electronics

Stand 06.2025 | Technische Änderungen, Satz & Druckfehler vorbehalten.