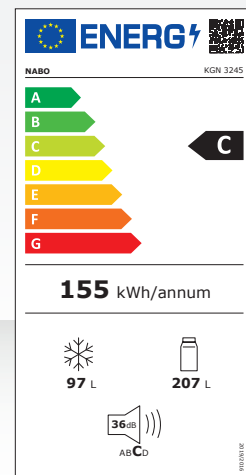


# KGN 3245

PREMIUM NO FROST KÜHL-/GEFRFIERKOMBINATION



## FEATURES

- No Frost - kein Abtauen notwendig
- LED Innenbeleuchtung
- LED Display
- Multi-Umluftkühlung
- Schnellgefrierfunktion
- versenkter Türgriff
- Flaschenrack

## ENERGIEDATEN

- Energieklasse: C (Spektrum: A bis G)
- Energieverbrauch: 0,425 kWh /24 h
- Energieverbrauch: 155 kWh /Jahr
- Klimaklasse: SN, N, ST, T

## FEATURES

Design	freistehend
Eiswürfelbehälter	•
Flaschenrack	•
Eierablage	•
Türanschlag wechselbar	•
höhenverstellbare Füße	•
Urlaubsmodus	-
Kindersicherung	-
Türalarm	•
Alarm bei Temperaturanstieg	-
ECO-Mode	•
Display	LED
Multi-Umluftkühlung	•
Innenbeleuchtung	LED
Ablage- fächer Kühlen	normal Sicherheitsglas
Türablagen Kühlen	3
Obst-/Gemüselade mit Sicherheitsglas- abdeckung	1
Ablagen Gefrieren aus Sicherheitsglas	-
Laden Gefrieren	3
Schnellgefrierfunktion	•
Big Box im Gefrierteil	•
Kippfächer Gefrieren	-

## TECHNISCHE DATEN

Nutzhalt Gesamt	304 Liter
Nutzhalt Kühlen	207 Liter
Nutzhalt Gefrieren	97 Liter
Geräuschklasse / -pegel	C / 36 dB(A)
Temperaturregelung	mechanisch
Kühlmittel	R600a / 32g
Abtauverfahren	No Frost
Klimaklasse	SN, N, ST, T
Temperaturbereich Kühlen	0°C bis 4°C
Temperaturbereich Gefrieren	≤ -18°C
Sternekenzeichen	****

## ENERGIEDATEN

Energieeffizienzklasse (Spektrum: A bis G)	C
Energieverbrauch /Jahr	155 kWh
Energieeffizienzindex (EEI)	64
Energieverbrauch /24 h	0,425 kWh
Gefrierkapazität kg/24 h	6 kg

## MASSE & GEWICHT

Farbe	VCM Edelstahl
Abmessungen netto B x H x T (mm)	595 x 1.860 x 590
Gewicht netto /Verpackung kg	67 / 73 kg

## VERPACKUNG

Verpackungseinheit	1
Abmessungen B x H x T (mm)	645 x 1.935 x 628
Palettenmenge	2